

平成 21 年 度 事 業 の 概 要

日 本 ね じ 研 究 協 会

平成 21 年度 事業の概要

日本ねじ研究協会における平成 21 年度の事業は、理事会が総括的事項に対処し、具体的な事業は、研究・標準化・指導及び出版の各委員会又はそのもとに設けられた分科会が分担して実施されました。

以下、その概要について述べますが、詳しくは別途作成される平成 21 年度事業報告書又は出版物をご参照ください。

0. 創立 40 周年記念事業

日本ねじ研究協会は、昭和 44(1969)年 10 月 24 日に創立され、満 40 年を経過したのを機に、平成 21(2009)年 11 月 20 日、機械振興会館ホールにおいて創立 40 周年記念式典、特別講演会及び祝賀会を開催した。

記念式典は、竹中会長の式辞、中西 宏典経済産業省産業技術環境局基準認証政策課長の祝辞に続いて、竹中会長より役員功労者への感謝状、委員会/分科会の功績者への表彰状、国際会議出席者への感謝状、共同実験協力会社への感謝状及び記念品が贈呈され、賀勢 晋司氏の受賞挨拶、丸山副会長の閉会の辞で式典を終った。

式典終了後、「地球環境と産業再生」と題する特別講演が月尾 嘉男氏（東京大学名誉教授）により行われ、講演会終了後に祝賀パーティーが開催された。

また、創立 40 周年記念の一環として編さんを進めていた「ねじの研究 10 年の成果—第 4 編—(1999-2008)」も当日刊行された。

なお、記念事業の経費は、会員の分担金及び広告料によって賄われたので、ここに記して感謝申し上げます。

I. 研究委員会に関する事業

小ねじ類のゆるみに関する調査研究

この調査研究は、軸直角方向加振による小ねじ類のゆるみ試験方法の確立と、汎用的で信頼性の高い小ねじ類のゆるみ試験装置を製作することを目的としたものである。平成 19 年度から(社)日本ねじ工業協会との委託契約を締結し、当会と信州大学との共同研究契約に基づいて 3 年計画で進めており、最終年度の平成 21 年度は、ゆるみ試験装置の改良、装置の詳細設計、各種サンプルによる実験、ゆるみ試験方法の検討、ゆるみ機構に関する基礎研究を実施し、その報告書を取りまとめた。

II. 標準化委員会に関する事業

ISO 国内委員会

経済産業省産業技術環境局からの再委託事業として、ISO/TC 1（ねじ）、TC 2（締結用部品）及び TC 20/SC 4（航空宇宙用締結システム）の国際規格回答原案として、新規作業項目提案 NWIP(New Work Item Proposal)、作業原案 WD(Working Draft)、委員会原案 CD(Committee Draft)、国際規格原案 DIS(Draft International Standards)、最終国際規格原案 FDIS(Final Draft International Standards)及び定期見直し SR(Systematic Review)の調査作成を行った。

1. ISO/TC1 国内委員会

ISO/TC1 国内委員会[委員長：丸山一男氏(東京工業大学名誉教授)、幹事：辻裕一氏(東京電機大学)]は、ねじの基本規格を担当する専門委員会 ISO/TC1（ねじ）の対策を行った。ISO/TC1 は、スウェーデンが幹事国を降りた 2000 年から 2004 年までの間、幹事国不在で休止状態にあったが、2005 年 3 月から中国（SAC）が幹事国を引き受けて活動を再開した。

幹事国の中国がまとめたビジネスプランには、過去に廃止されたインチねじに関する規格の復活が明記されているが、メートルねじへの一本化に逆行するため、我が国としてはこのプランに反対してきている。

2009 年は、FDIS 2 件、SR 1 件の投票を行った。

FDIS725（インチねじの基準寸法）の投票が 2008 年 11 月に行われ、廃止規格であった ISO 725 の復活に反対する日本の主張どおりに一度は FDIS725 は否決された（P メンバー 賛成 7、反対 4）かに見えたが、12 月の投票集計後に、米国が反対から賛成に転じたため、幹事国・中国と ISO 中央事務局が事務的に集計を修正するというルール違反によって、2009 年 4 月に ISO 725 が発行されてしまった。これに対して、日本から中国及び ISO 中央事務局に対してルール違反による国際規格の発行は認められないとの申し立てを行った。ISO/TMB（技術管理評議会）でも議論が起こり、ルールの遵守と明確化の作業が進められたが、結果を翻すまでには至らなかった。日本としては、今後も、インチねじ復活に反対する諸外国と連携しながら、粘り強くメートルねじへの一本化を進めていく。

FDIS1501(ミニチュアねじ)は賛成、FDIS5408(ねじ用語)は反対の投票を行った。両規格とも国際規格として発行された。ISO263 (ISO インチねじの選択サイズ) の見直しでは廃止の投票を行ったが、確認とされた。

2. ISO/TC2 国内委員会

ISO/TC2 国内委員会[委員長：萩原正弥氏(名古屋工業大学)、幹事：根本俊雄氏(元東京大学)]は、締結用部品の規格を担当する専門委員会 ISO/TC2(締結用部品)の対策を行った。

2009 年は、FDIS 8 件、DIS 2 件、CD 2 件、NWIP 14 件、SR 35 件、TC20/SC4 の SR 15 件の投票を行った。

SC1(機械的性質)関係では、日本提案第 1 号で 2005 年 2 月に発行された ISO16047(締結用部品－トルク／締付け力試験)に基づく機械的性質の試験に係る規格改正が進められた。

CD898-2(並目ねじナットの機械的性質)、CD898-6(細目ねじナットの機械的性質)、WD898-5(止

めねじの機械的性質), WD898-7(小ねじのねじり強さ試験), FDIS3506-1(ステンレス鋼製ボルトの機械的性質), FDIS3506-2(ステンレス鋼製ナットの機械的性質), FDIS3506-3(ステンレス鋼製止めねじの機械的性質), FDIS3506-4(ステンレス鋼製タッピンねじの機械的性質)の賛成投票を行った。

SC7(関連規格)関係では, DIS225(ねじ部の寸法及び記号)の賛成投票を行った。

SC10(製品規格)関係では, FDIS10644(座金組込みねじ), FDIS10673(座金組込みねじ用平座金)は賛成, FDIS8752(溝付きスプリング平行ピンー重荷重用), FDIS13337(溝付きスプリング平行ピンー軽荷重用)は反対, DIS12474(六角穴付きボルトー細目ねじ), CD7380-1(六角穴付きボタンボルトー頭形状 A), CD7380-2(六角穴付きボタンボルトー頭形状 B)は賛成の投票を行った。

締結用部品に関しては, ほとんどの JIS を国際一致規格とする方針をとっており, 規定内容の充実や新しい規定の必要性に関しては, ISO の場で直接議論することが重要である。そのため, Pメンバーとして積極的に参加し, 日本企業の意見を国際規格に反映させていく必要がある。

平成 21(2009)年度に制定・改正された ISO 規格を別表 1 に, ISO 原案の回答状況を別表 2 に示す。

ISO/TC2 国際会議(東京)の開催

ISO/TC2 関係の国際会議は, 2009 年 10 月 12 日～16 日にかけて, 日本(東京)で初の国際会議が開催され, 10 か国 22 名(延べ 25 名)の参加者を得て成功裏に終了した。

日本で開催された会議は, ISO/TC2(締結用部品), ISO/TC2/SC1(締結用部品の機械的性質), ISO/TC2/SC7(締結用部品の関連規格), SC1/WG1(表面皮膜), SC1/WG10(ナット)の 5 つの委員会で, 日本代表団の代表として萩原正弥氏(名古屋工業大学)が出席したほか, 築山勝浩氏(佐賀鉄工所)、武藤治氏(メイラ)及び事務局の大磯専務理事が幾つかの会議にスポットで出席した。また, オブザーバーとして日本から 3 名の参加があった。

この国際会議の開催に当たって, 個人会員(12 人)及び協賛企業(22 社・団体)からの寄付金及び協賛金の資金協力があり, また(財)日本規格協会(経済産業省補助金)からの会議室料の補助が得られたので, ここに記して感謝申し上げる。次回会議は, 2010 年 10 月に米国オハイオ州インディペンデンス市で開催される予定である。

(別表 1) 平成 21(2009)年度中に制定・改正された ISO 規格

規格番号	規格名称	発行年版
ISO 898-1	Mechanical properties of fasteners made of carbon steel and alloy steel – Part 1 : Bolts, screws and studs with specified property classes – Coarse thread and fine pitch thread	2009-4-1 第 4 版
ISO 725	ISO inch screw threads – Basic dimensions	2009-4-15 第 2 版
ISO 5408	Screw threads – Vocabulary	2009-6-15 第 2 版
ISO 724 Cor 1	ISO general-purpose metric screw threads – Basic dimensions	2009-7-15 正誤表 1
ISO 965-1 Cor 1	ISO general-purpose metric screw threads – Tolerances – Part 1 : Principles and basic data	2009-7-15 正誤表 1
ISO 965-3 Cor 1	ISO general-purpose metric screw threads – Tolerances – Part 3 : Deviations for constructional screw threads	2009-7-15 正誤表 1
ISO 3506-1	Mechanical properties of corrosion-resistant stainless-steel fasteners – Part 1 : Bolts, screws and studs	2009-11-15 第 2 版
ISO 3506-2	Mechanical properties of corrosion-resistant stainless-steel fasteners – Part 2 : Nuts	2009-11-15 第 2 版
ISO 3506-3	Mechanical properties of corrosion-resistant stainless-steel fasteners – Part 3 : Set screws and similar fasteners not under tensile stress	2009-11-15 第 2 版
ISO 3506-4	Mechanical properties of corrosion-resistant stainless-steel fasteners – Part 4 : Tapping screws	2009-11-15 第 2 版

別表 2 ISO/TC1, ISO/TC2, ISO/TC20/SC4 の国際回答状況

ISO	区分	文書番号	規格名称(英文)	回答期限	回答
TC2	NWIP	7050	Cross recessed countersunk (oval) head tapping screws	6月10日	賛成
TC2	NWIP	7053	Hexagon washer head tapping screws	6月10日	賛成
TC2	NWIP	1481	Slotted pan head tapping screws	6月10日	賛成
TC2	NWIP	2702	Heat-treated steel tapping screws - Mechanical properties	6月10日	賛成
TC2	NWIP	1207	Slotted cheese head screws - Product grade A	6月10日	賛成
TC2	NWIP	7051	Cross recessed raised countersunk (oval) head tapping screws	6月10日	賛成
TC2	NWIP	1479	Hexagon head tapping screws	6月10日	賛成
TC2	NWIP	7049	Cross recessed pan head tapping screws	6月10日	賛成
TC2	NWIP	1482	Slotted countersunk (flat) head tapping screws (common head style)	6月10日	賛成
TC2	NWIP	4766	Slotted set screws with flat point	6月10日	賛成
TC2	NWIP	1483	Slotted raised countersunk (oval) head tapping screws (common head style)	6月10日	賛成
TC2	NWIP	SC10N150	12 point flange screws	8月31日	反対
TC2	NWIP	SC10N152	Hexagon socket thin head cap crews	8月31日	反対
TC2	NWIP	SC10N154	Reduced shank bolts	8月31日	反対
TC2	CD	7380-1	Hexagon socket button head screws—Part 1: Button head (head shape A)	7月16日	賛成
TC2	CD	7380-2	Hexagon socket button head screws—Part 2: Button head with collar (head shape B)	7月16日	賛成
TC2	DIS	225	Fasteners—Bolts, screws, studs and nuts—Symbols and designations of dimensions	6月15日	コメント 賛成
TC2	DIS	12474	Hexagon socket head cap screws with metric fine pitch thread	11月18日	コメント 賛成
TC1	FDIS	1501	ISO miniature screw threads	4月6日	コメント 賛成
TC1	FDIS	5408	Screw threads - Vocabulary	4月25日	反対
TC2	FDIS	8752	Spring-type straight pins - Slotted, heavy duty	5月5日	反対
TC2	FDIS	13337	Spring-type straight pins - Slotted, light duty	5月5日	反対
TC2	FDIS	10644	Screw and washer assemblies made of steel with plain washers - Washer hardness classes 200HV and 300HV	5月19日	コメント 賛成
TC2	FDIS	10673	Plain washers for screw and washer assemblies - Small, normal and large series - Product grade A	5月19日	コメント 賛成
TC2	FDIS	3506-1	Mechanical properties of corrosion-resistant stainless-steel	9月23日	コメント

			fasteners – Part 1: Bolts, screws, studs and nuts		賛成
TC2	FDIS	3506-2	Mechanical properties of corrosion-resistant stainless-steel fasteners – Part 2: Nuts	9月23日	コメント 賛成
TC2	FDIS	3506-3	Mechanical properties of corrosion-resistant stainless-steel fasteners – Part 3: Set screws and similar fasteners not under tensile stress	9月23日	コメント 賛成
TC2	FDIS	3506-4	Mechanical properties of corrosion-resistant stainless-steel fasteners – Part 4: Tapping screws	9月23日	コメント 賛成
TC2	SR	273	Fasteners -- Clearance holes for bolts and screws	6月15日	確認
TC2	SR	4753	Fasteners -- Ends of parts with external ISO metric thread	6月15日	確認
TC2	SR	4032	Hexagon nuts, style 1 -- Product grades A and B	6月15日	改正
TC2	SR	4036	Hexagon thin nuts (unchamfered) -- Product grade B	6月15日	改正
TC2	SR	8674	Hexagon nuts, style 2, with metric fine pitch thread -- Product grades A and B	6月15日	改正
TC2	SR	1478	Tapping screws thread	6月15日	確認
TC2	SR	15483	Cross recessed raised countersunk head drilling screws with tapping screw thread	6月15日	確認
TC2	SR	1051	Rivet shank diameters	6月15日	確認
TC2	SR	4034	Hexagon nuts -- Product grade C	6月15日	改正
TC2	SR	15481	Cross recessed pan head drilling screws with tapping screw thread	6月15日	確認
TC2	SR	8673	Hexagon nuts, style 1, with metric fine pitch thread -- Product grades A and B	6月15日	改正
TC2	SR	15480	Hexagon washer head drilling screws with tapping screw thread	6月15日	確認
TC2	SR	10663	Hexagon nuts with flange -- Fine pitch thread	6月15日	改正
TC2	SR	15482	Cross recessed countersunk head drilling screws with tapping screw thread	6月15日	確認
TC2	SR	4035	Hexagon thin nuts (chamfered) -- Product grades A and B	6月15日	改正
TC2	SR	10666	Drilling screws with tapping screw thread -- Mechanical and functional properties	6月15日	確認
TC2	SR	8675	Hexagon thin nuts (chamfered) with metric fine pitch thread -- Product grade A and B	6月15日	改正
TC2	SR	4161	Hexagon nuts with flange -- Coarse thread	6月15日	改正
TC2	SR	7721-2	Countersunk flat head screws -- Part 2: Penetration depth of cross recesses	6月15日	確認
TC2	SR	4033	Hexagon nuts, style 2 -- Product grades A and B	6月15日	改正
TC2	SR	4014	Hexagon head bolts -- Product grades A and B	9月15日	確認

TC2	SR	4016	Hexagon head bolts -- Product grade C	9月15日	確認
TC2	SR	4017	Hexagon head screws -- Product grades A and B	9月15日	確認
TC2	SR	4018	Hexagon head screws -- Product grade C	9月15日	確認
TC2	SR	7434	Slotted set screws with cone point	9月15日	修正し 確認
TC2	SR	7435	Slotted set screws with long dog point	9月15日	修正し 確認
TC2	SR	7436	Slotted set screws with cup point	9月15日	修正し 確認
TC2	SR	7721	Countersunk head screws -- Head configuration and gauging	9月15日	確認
TC2	SR	8676	Hexagon head screws with metric fine pitch thread -- Product grades A and B	9月15日	確認
TC2	SR	8765	Hexagon head bolts with metric fine pitch thread -- Product grades A and B	9月15日	確認
TC2	SR	10510	Tapping screw and washer assemblies with plain washers	9月15日	確認
TC2	SR	10669	Plain washers for tapping screw and washer assemblies -- Normal and large series -- Product grade A	9月15日	確認
TC2	SR	15071	Hexagon bolts with flange -- Small series -- Product grade A	9月15日	修正し 確認
TC2	SR	15072	Hexagon bolts with flange with metric fine pitch thread -- Small series -- Product grade A	9月15日	修正し 確認
TC1	SR	263	ISO inch screw threads – General plan and selection for screws, bolts and nuts – Diameter range 0.06 to 6 in	12月15日	廃止
TC2	SR	15330	Fasteners – Preloading test for the detection of hydrogen embrittlement – Parallel bearing surface method	12月15日	確認
20/SC4	SR	3161	Aerospace -- UNJ threads -- General requirements and limit dimensions	12月15日	確認
20/SC4	SR	3203	Aerospace -- Bolts, normal bihexagonal head, normal or pitch diameter shank, long length MJ threads, metallic material, coated or uncoated, strength classes less than or equal to 1 100 MPa – Dimensions	12月15日	確認
20/SC4	SR	5855-1	Aerospace -- MJ threads -- Part 1: General requirements	12月15日	確認
20/SC4	SR	5855-2	Aerospace -- MJ threads -- Part 2: Limit dimensions for bolts and nuts	12月15日	確認
20/SC4	SR	5855-3	Aerospace -- MJ threads -- Part 3: Limit dimensions for fittings for fluid systems	12月15日	確認

20/SC4	SR	5858	Aerospace -- Nuts, self-locking, with maximum operating temperature less than or equal to 425 degrees C -- Procurement specification	12月15日	確認
20/SC4	SR	8280	Aerospace -- Rivets, solid, universal head, metallic material, with or without surface treatment -- Dimensions	12月15日	確認
20/SC4	SR	8538	Aerospace -- Nuts, hexagonal, self-locking, with counterbore and captive washer, with MJ threads, classifications: 1 100 MPa (at ambient temperature)/235 degrees C, 1 100 MPa (at ambient temperature)/315 degrees C and 1 100 MPa (at ambient temperature)/425 degrees C -- Dimension	12月15日	確認
20/SC4	SR	9154	Aerospace -- Bolts, with MJ threads, made of heat-resistant nickel-based alloy, strength class 1 550 MPa -- Procurement specification	12月15日	確認
20/SC4	SR	9254	Aerospace -- Bolt, normal spline head, normal or pitch diameter shank, long length MJ threads, metallic material, coated or uncoated, strength classes less than or equal to 1 100 MPa -- Dimensions	12月15日	確認
20/SC4	SR	9256	Aerospace -- Bolts, large hexagonal head, normal or pitch diameter shank, long length MJ threads, metallic material, coated or uncoated, strength classes less than or equal to 1 100 MPa -- Dimensions	12月15日	確認
20/SC4	SR	12278	Aerospace -- Nuts, barrel, self-locking, floating, self-aligning, with MJ threads, classifications: 900 MPa (at ambient temperature) / 235 degrees C, 1100 MPa (at ambient temperature) / 235 degrees C, 1250 MPa (at ambient temperature) / 235 degrees C and 1550 MPa (at ambient temperature) / 235 degrees C -- Dimensions	12月15日	確認
20/SC4	SR	12280	Aerospace -- Retainers, spring, sheet metal, for self-locking barrel nuts -- Dimensions	12月15日	確認
20/SC4	SR	12281	Aerospace -- Rivets, solid, 100 degrees normal countersunk head, in metallic material, with or without surface treatment -- Dimensions	12月15日	確認
20/SC4	SR	17057	Aerospace -- Rivets, solid -- Test method	12月15日	確認

日本工業規格の制定及び改正原案の作成

平成 21 年度は、財団法人日本規格協会の公募事業として、次の 3 件の JIS 原案の作成を行った。

- 1) B 1056 プリベリングトルク形鋼製ナット—機械的性質及び性能(改正)
- 2) B 1167 T 溝ナット(改正)
- 3) B 1170 溝付き六角ナット(改正)

これらの原案は、次の原案作成委員会が担当し、平成 21 年 6 月から平成 22 年 2 月までの間、5 回の委員会を開催して慎重に審議・作成されたものである。

- 1)～3)の原案：ナット JIS 改正原案作成委員会 [委員長 賀勢晋司氏（信州大学），副委員長 大橋宣俊氏（元湘南工科大学），幹事 山岸 章氏（株式会社サトーラシ）]

本年度作成された上記 JIS 原案は、平成 22 年 4 月以降、工業標準化法第 14 条によって準用する第 12 条第 1 項の規定に基づいて、日本ねじ研究協会（JFRI）及び日本規格協会（JSA）連名で、経済産業大臣あてに日本工業規格の改正の申出が行われることになっている。

以下は、その概要である。

（1）JIS B 1056 プリベリングトルク形鋼製ナット—機械的性質及び性能(改正)

この規格は、1997 年に第 3 版として発行された ISO 2320 Prevailing torque type steel hexagon nuts - Mechanical and performance properties に整合して 2000 年に改正したものであるが、2008 年に ISO 2320 が改正されたため、これに合わせた規定内容の改正が生じた。この改正により、可能な限り国際規格との整合を確保したので、国際貿易の円滑化が期待できる。

・適用範囲

この規格は、10～35℃の環境温度範囲で試験したときのプリベリングトルク形鋼製六角ナットの機械的性質及び性能について規定する。

・主な改正点

- (1)適用範囲の金属製ナットの温度範囲を－50℃～150℃に改めた。
- (2)引用規格の最新版の引用に変更した。
- (3)定義の用語及び記号を追加した。
- (4)プリベリングトルクの性能試験方法を変更した。ただし、ISO による自動の試験方法では、測定トルクのレンジの幅が大きくなり、測定精度に問題が生じるため、JIS では手動による試験方法を追加した。
- (5)締付け特性(総合摩擦係数)の試験方法を追加した。

・対応する国際規格

ISO 2320:2008, Prevailing torque type steel nuts - Mechanical and performance properties

（2）JIS B 1167 T 溝ナット（改正）

この規格は、2001 年に改正したものであるが、JIS B 1181(六角ナット)の附属書 2 の強度区分の

規定の取扱い，ねじ基本関係の JIS との不整合が生じている。

このため，機械的性質の規定の変更及びねじ基本の JIS との整合を図る改正を行った。

・ **適用範囲**

この規格は，JIS B 0952 に規定する T 溝にはめ合わせて用いる鋼製の T 溝ナットについて規定する。

・ **主な改正点**

(1)機械的性質の JIS B 1181 の引用とせずに，強度区分を直接規定した。

(2)ねじ基本の JIS B 0205 シリーズ，JIS B 0209 シリーズに合わせた。

(3)規定項目及び規格票の様式を JIS Z8301 に整合させた。

・ **対応する国際規格**

なし

(3) JIS B 1170 溝付き六角ナット (改正)

この規格は，2001 年に改正したものであるが，JIS B 1181(六角ナット)の附属書 2 の強度区分の規定の取扱い，ねじ基本関係の JIS との不整合が生じている。

このため，機械的性質の規定の変更及びねじ基本の JIS との整合を図る改正を行った。

・ **適用範囲**

この規格は，一般に用いる鋼製の溝付き六角ナット及びステンレス鋼製の溝付き六角ナットについて規定する。

・ **主な改正点**

(1)機械的性質の JIS B 1181 の引用とせずに，強度区分を直接規定した。

(2)ねじ基本の JIS B 0205 シリーズ，JIS B 0209 シリーズに合わせた。

(3)規定項目及び規格票の様式を JIS Z8301 に整合させた。

・ **対応する国際規格**

なし

新 JIS マーク制度への対応

平成 17 年 10 月 1 日から施行された「新 JIS マーク表示制度」への切換えが，平成 20 年 9 月 30 日で終了した。この間，新 JIS マーク認証取得希望者に対する助言・相談にのるほか，過重な負担にならないように認証機関 (JQA, JICQA, 建セ) への質問・提案及び当該機関との意見交換を行った。平成 22 年 2 月 5 日現在，ねじ関係では 15 規格，96 社が認証を取得している。

平成 21 年度に制定・改正された JIS

平成 19 年度及び 20 年度に当会が作成・協力した JIS 原案のうち，次の 13 規格の規格票が発行された。

この結果，当会が関与した JIS の総数は，142 規格になる。

平成 21 (2009) 年 10 月 20 日付けで改正された JIS

B 1008 締結用部品ーボルト及び植込みボルトー割りピン穴及び針金穴（改正）

B 1126 つば付き六角タッピンねじ（改正）

B 1127 フランジ付き六角タッピンねじ（改正）

B 1166 T溝ボルト（改正）

2009年11月20日付けで制定・改正された JIS

B 1052-2 締結用部品の機械的性質ー第2部：保証荷重値規定ナットー並目ねじ

B 1052-6 締結用部品の機械的性質ー第6部：保証荷重値規定ナットー細目ねじ

B 1163 四角ナット（改正）

B 1178 基礎ボルト（改正）

B 1179 皿ボルト（改正）

B 1180 六角ボルト（追補改正）

B 1181 六角ナット（追補改正）

B 1182 四角ボルト（改正）

B 1195 溶接ボルト（改正）

他団体への協力

- (1) 社団法人自動車技術会の「要素部会」の委員として参画し、JASO 作成に協力した。
- (2) 日本金属継手協会の「ISO/TC 5/SC 5 国内対策委員会」の委員として参画し、国際標準化事業に協力した。
- (3) 財団法人日本規格協会が発行する JIS ハンドブック「ねじ」及び「機械要素」の編集協力を行った。

Ⅲ. 指導委員会関係

- (1) 当会の第40回定時総会時に、次の技術講演会を開催した。

演題1：「産官学連携によるものづくり」

講師：元 群馬大学 久米原 宏之 氏

演題2：「産業界における先端技術を支えるねじ」

講師：東海大学 吉田 一也 氏

- (2) 社団法人日本高圧力技術協会が主催する「圧力機器及び配管におけるガスケットフランジ締結体のシーリングテクノロジー」HPI 技術セミナーに、協賛団体として協力した。
- (3) 研究者・技術者の若手の有志が集まって、(仮称)新進部会の活動内容についての意見交換を行い、今後の具体的な活動方針を議論した。

IV. 出版委員会関係

(1) 会誌の発行

出版委員会[委員長 賀勢晋司氏(信州大学)]の各委員の協力により、日本ねじ研究協会誌 40巻4号(2009年4月)から41巻3号(2010年3月)[通巻472号～483号]までの12冊を発行した。

(2) ねじ研究十年の成果－第4篇(1999年－2008年)の発行

日本ねじ研究協会は昭和44(1969)年10月に設立されており、平成21(2009)年には40年に達した。これまで10年、20年、30年と「ねじ研究十年の成果」を取りまとめてきたので、40年も同様に第4編(1999-2008)(B5判本文202ページ)を、式典当日の11月20日に発行した。

(3) ホームページの更新

日本ねじ研究協会の活動、成果、動静等を伝える情報発信手段として、会員向けに毎月会誌を発行しているが、これに加えて一般社会に向けての情報発信としてホームページ(アドレス www.jfri.jp)を開設している。

このホームページの提供情報の更新を、逐次(原則、月1回)行った。これにより、一般ねじユーザーからの多くの問合せに加え、当会発行の書籍の購入申込みにつながった。