

# 2024年度 第2回技術講習会のご案内 『ねじ用表面処理の最近の技術動向』



昨年7月に開催致しました第1回講習会（JIS表面処理2規格の改正内容について）において、最近の技術動向についても多くの関心が寄せられました。

そこで、引き続き、電気めっき、非電解亜鉛フレーク皮膜及び電気めっき設備の分野について、関係4社による標記講習会を、企画致しましたので、ご案内申し上げます。

➤ 日時：2025年3月6日(木) 13:00-16:30

➤ プログラム：

13:00	開会挨拶（来住委員長）/座長挨拶（澁澤委員）			
13:10~ (45分) QA含む	(1)電気めっき	日本表面化学(株)	R&Dセンター	金子 厚様
		亜鉛めっきラインにおける法規制該当物質NPEの対応とCNへの対応 「化審法」で約30年ぶりに第二種特定化学物質に指定されたNPEについてご説明します。また、めっき処理工程におけるカーボンニュートラル(電気使用量やCO2排出量の削減)への取り組みをご紹介します。		
13:55~ (45分) QA含む	(2)非電解 亜鉛フレーク 皮膜	マクダーミッド・P・S・Japan(株)	IS事業部 部	鬼頭 綱道様
		持続可能な将来へ向けた亜鉛ニッケル合金めっきの最新技術動向 昨今では自動車の電動化需要に伴い亜鉛ニッケル合金めっきの需要が高まっています。優れた耐食性、高い生産性、省電力、工程中のCO2排出量削減などを実現するための最新技術動向をご紹介します。		
14:40~	休憩（10分）			
14:50~ (45分) QA含む	(3)電気めっき 設備	NOFメタルコーティングス(株)	技術開発部部	大谷 貴彦様
		亜鉛フレーク処理のロバスト性向上 EV化や軽量化で異種金属の組み合わせが増えており、問題となるガルバニック腐食の対策に有効で現行品より更に傷に強いGEOMET®処理をご紹介します。又、締結機能に影響するGEOMET®処理の摩擦係数調整機能についてをご紹介します。		
15:35~ (45分) QA含む	(3)電気めっき 設備	株三隆製作	代表取締役社長	鈴木 通正様
		先進的省エネルギー・省資源なめっき装置 低電流密度処理や陽極板組込みパレルを用いた電気使用量・CO2発生量の削減効果をご紹介します。又、給排水の削減手法として、浴槽から上昇させた時のパレルの回転や穴形状が、汲み出し量に与える影響についてもご説明します。		
16:20~	閉会挨拶（橋口委員）/アンケート記入依頼			
16:30	閉会			

<裏に続く>

➤ **開催方式： Zoom Webinar によるオンライン講習会**

協力：(一社)日本ねじ工業協会 事務局

➤ **受講料**

正会員：3,000円，協賛団体会員：3,000円，非会員\*)：6,000円

・受講料の振込方法は，申込み者に事務局より別途ご案内致します。

・正会員とは，(一社)日本ねじ研究協会の個人会員，法人会員(企業会員，特別会員)で，所属する企業が入会していれば，従業員も会員です。

・協賛団体とは，本行事開催にご協力頂く(一社)日本ねじ工業協会をいいます。

\*) 学生の方は，今回，無料とします。

➤ **申込み期限：2025年2月25日(火)16:30まで**

➤ **申込み方法：**

下記の URL 又は二次元コードにより Web 登録して頂くか，下記の申込み欄又はエクセル等に記入し，事務局まで送付して下さい。

頂きましたメールアドレスに Zoom 招待 URL 及び講演資料を3月3日(月)までに送付させていただきます。



<https://x.gd/hNisS>

氏名	会員区別	E-Mail アドレス	勤務先/所属/TEL
	正会員， 協賛団体 非会員， 学生		
	正会員， 協賛団体 非会員， 学生		

➤ **申込み・連絡先：**

一般社団法人 日本ねじ研究協会 事務局

〒105-0011 東京都港区芝公園 3-5-8 機械振興会館 508 号室

TEL: 03-3436-4988 FAX: 03-3578-1038

E-mail : [jimukyoku-neji@jfri.jp](mailto:jimukyoku-neji@jfri.jp)